

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ФАКУЛТЕТА ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА

Предмет: Извештај Комисије за избор у звање истраживач-приправник кандидата **Лазара Славковића**

Одлуком Наставно-научног већа Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, број 01-1/4788-19 од 20.12.2018 именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја за избор кандидата **Лазара Славковића**, маг. инж. машинства у звање истраживач - приправник.

На основу увида у приложену документацију, Комисија подноси Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу:

ИЗВЕШТАЈ

Лазар Славковић, маг. инж. машинског инж. је рођен је 10. јула 1994. године у Крагујевцу. Завршио је Другу крагујевачку гимназију 2013. године.

Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу је уписао 2013/14 године. Основне и мастер студије је завршио на модулу Производно машинство. Основне студије је завршио 2016. године са просечном оценом 9,24 и темом завршног рада: "Пројектовање гравуре алата за бризгање гуме", Мастер студија је завршио 2018. године са просечном оценом 9,27 и темом мастер рада: "Реконструкција лабораторијске пресе у циљу израде делова вулканизацијом гуме".

Током студија кандидат **Лазар Славковић**, маг. инж. машинског инж. је показао велику заинтересованост за студије и ваннаставне активности на факултету и постигао је веома запажене резултате.

Посебна активност кандидата се огледа у великом интересовању са сарадњу са привредом и боравак у неколико предузећа дужи временски период у виду стручне праксе и то:

- 01.03.2015. - 31.05.2015. - **Info Media Group - Bus advertising, Beograd**, обављао послове логистичара задуженог за брендирање аутобуса на нивоу једног града, планирање и реализацију постављених циљева на добијеном тржишту, организацију особља и дневно, недељно и месечно извештавање.

- 01.11.2015. - 01.02.2016. - **Gomma Line, Kragujevac**, обављао послове инжењера у производњи задуженог за праћење процеса производње, анализу резултата рада производње и контролу процеса производње при изради гумених производа
- 24.09.2018. - 31.12.2018. **Adient interiors, Kragujevac**, обављао послове инжењера квалитета производње и то: пријем компоненти и обезбеђивање квалитета у складу са стандардима квалитета, издвајање узорака и њихова провера коришћењем одговарајућих метода, обезбеђивање контроле квалитета производа, у складу са планом контроле, у циљу постизања и испуњења захтева купца, обезбеђивање подршке купцу у контексту анализе рекламираних производа, обезбеђивање континуираног побољшања производа и компоненти кроз праћење и анализу PPM (Parts Per Million) статистике, коришћење алата и метода квалитета, 8D, FMEA, 5WHY, MSA, 5S, евидентирање резултата тестирања, и подношење извештаја сектору контроле квалитета.

На докторске академске студије машинског инжењерства на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу уписан је школске 2018/19 године.

Од страних језика веома добро користи енглески и немачки језик. Располаже са сертификатима и то: међународни систем тестирања енглеског језика (IELTS) - B2 и немачког језика (DAAD) - A1.

У свом раду користи велики број софтвера за рад на рачунару, пре свега за геометријско моделирање делова и склопова, кинематску и структурну анализу. Од програма које користи запажено је његово познавање програма CATIA, AutoCAD, SIMUFACT, MS Office и интернет.

Опредељен је за научни рад и усавршавање у области машинства са посебним акцентом на технологије обраде, машине алатке, технологије прераде пластичних маса, неконвенционалне поступке обраде и савремене обрадне системе. У току израде мастер рада оспособљен је за самостални истраживачки рад у области развоја и испитивања технологија прераде полимерних материјала.

Треба посебно истаћи ангажовање кандидата на реализацији нових наставних средстава и то:

- пројектовање и израда машине за вакуум термообликовање пластичних маса и
- пројектовању и реконструкцији лабораторијске пресе за израду делова од гуме.

Током студија учествовао је у радионици: Креативно размишљање "Од проблема до решења" где је се упознао са: *brainstorming, method 635 (brainwriting)*, општој методологији проналаска нових идеја, методом *5W+1H*, *ISHIKAWA* дијаграмом (узроци и последице), *KAIZEN*, принципом модел зоне, *SWOT* анализом, анализом трошкова и бенефиција и *PDCA* циклусом.

ЗАКЉУЧАК

На основу биографских података и до сада показаних резултата у истраживачком раду и на студијама, Комисија закључује да **Лазар Славковић** магистар инжењерског инжењерства испуњава законске услове према Закону о научноистраживачкој делатности (Службени гласник бр.110/2005, 50/2006- испр. и 18/2010 и 112/2015), чланови 80-85 и чланова 121-128 Статута Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, да буде изабран у звање истраживач - приправник и предлаже Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу да донесе одлуку о избору **Лазара Славковића** у звање истраживач-приправник.

Крагујевац,

11.01.2019.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ



1. Др Слободан Митровић, редовни професор, Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу

Ужа научне области: Производно машинство



2. Др Богдан Неђић, редовни професор, Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу

Ужа научне области: Производно машинство



3. Др Мирослав Радовановић, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Нишу, Ниш,

Ужа научна област: Производни системи и технологије