

Студијски програм/студијски програми : Машинско инжењерство			
Врста и ниво студија: Основне академске студије			
Назив предмета: Мерење, контрола и квалитет			
Наставници: Лазих П. Миодраг, Васиљевић С. Богдан			
Статус предмета: Изборни заједнички модула М₁, М₂ и М₆, VI семестар			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема			
Циљ предмета : Стицање практичних знања и вештина из области квалитета, метрологије, мерења и контроле, са посебним освртом на мерна средства и статистичку контролу квалитета			
Исход предмета На крају курса очекује се да студент буде у могућности да: <ul style="list-style-type: none"> • рукује мерним средствима • врши избор мерних средстава за конкретна мерења • пројектује технологије мерења и контроле • примењује основне статистичке методе контроле и унапређења квалитета итд. 			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Метрологија и контрола у служби квалитета, основи метрологије, законска-легална метрологија, индустријска-производна метрологија, техника мерења и контроле, методе мерења и контроле, мерна и контролна инструментација, грешке мерења, мерни системи (структура, сензори, активни и пасивни мерни системи, пнеуматски, ласерски, фотоелектрични, примена рачунара у мерењу и контроли), нумеричке мерне машине, мерно-контролни роботи, САQ информациони системи. Квалитет производа и услуга (дефиниције, мисија квалитета, трошкови), квалитет као глобални феномен, савремени концепт квалитета, систем квалитета по ISO 9000 : 2000. Статистички методи контроле квалитета, алати и методе унапређења квалитета. <i>Практична настава:</i> Лабораторијске вежбе, пројектни задатак - самостални рад Лабораторијске вежбе обезбеђују обуку студената за коришћење мерних средстава и примену статистичких метода контроле квалитета као и израду извештаја са вежби.			
Литература 1.Лазих М.: Милићевић Р., <i>Мерење и контрола</i> , Виша техничка школа машинске и саобраћајне струке, Крагујевац, 2000. 2.Лазих М.: <i>Основи метрологије</i> , Машински факултет, Крагујевац, 1987. 3.Лазих М.: <i>Алати, методе и технике унапређења квалитета</i> , Центар за квалитет, Машински факултет, Крагујевац, 2006. 4.Станић Ј.: <i>Управљање квалитетом производње – Методи I и Методи II</i> , Грађевинска књига, Београд, 1997.			
Број часова активне наставе			Остали часови: 1
Предавања: 2	Вежбе: 1.6	Други облици наставе: 0.4	
Студијски истраживачки рад: 0			
Методe извођења наставе предавања - класично и путем презентације, вежбе - показно и самостални рад			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	70 поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	усмени испт	30
практична настава	20		
колоквијум-и	20		
семинар-и	20		