

Студијски програм/студијски програми : Машинско инжењерство			
Врста и ниво студија: Основне академске студије			
Назив предмета: Основе процесних апарата и постројења			
Наставник: Деспотовић З. Милан, Бабић Ј. Милун, Шуштершич М. Вања			
Статус предмета: Обавезни модула М4, VI семестар			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: Нема услова			
Циљ предмета			
1. упозна различите облике технолошких процеса, процесних апарата и постројења, и детаљније проучи основне,			
2. овлада процедуром прорачуна технолошких операција и димензионисања опреме за те операције.			
Исход предмета			
Теоријска и практична знања из технолошких процеса, процесних апарата и постројења.			
Садржај предмета			
Увод; Механичке операције, ситњење чврстих материјала, дробилице, млинови, класификација чврстог материјала према величини зрна, сита; Хидромеханичке операције, мешање; Сепарација, центрифугирање, циклони; Пречишћавање, скрубери; Топлотне операције, класификација топлотних операција, топлотних апарата и радних медијума; Размењивачи топлоте; Дифузионе операције, екстракција, кристализација; Десалинација; Дестилација; Сушење, сушаре; Пројектовање технолошких процеса, дијаграм тока процеса, Р&ID дијаграм.			
Литература			
1. Вороњец Д.: Технолошке операције, Машински факултет Београд, 1998.			
Број часова активне наставе			Остали часови 1
Предавања: 3	Вежбе: 0.6	Други облици наставе: 0.4	
			Студијски истраживачки рад: 0
Методe извођења наставе			
Предавања, аудиторне вежбе, преглед радова, колоквијуми			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
похађање наставе	10	завршни испит	30
колоквијум-и	45		
домаћи радови	15		