

Студијски програм/студијски програми : Машинско инжењерство			
Врста и ниво студија: Основне академске студије			
Назив предмета: Производни системи			
Наставник: Арсовски М. Славко, Стефановић Ж. Миладин			
Статус предмета: Обавезни модула М₆, VI семестар			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема			
Циљ предмета Презентовати појам и суштину производних система, стање и управљање производним процесима, уз основе концепта управљања развоја производа и технологија, управљања снабдевањем, САРР, управљање трошковима, just-in-time, TQM и СИМ концепта.			
Исход предмета Разумевање и познавање основних знања и вештина везаних за структуре, управљање и правцима развоја производних и других процеса производног система.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> У оквиру теоријске наставе размотриће се следеће области: увод у теорију система и управљање системима, информациони системи, пснове функционисања производних система, управљање развојем производа и технологија, САРР системи, управљање снабдевањем производних система, планирање и управљање производњом, управљање квалитетом, управљање алатима, управљање одржавањем, управљање трошковима, правци развоја производних система, основе флексиблне аутоматизације.			
Литература 1. Перовић М., Арсовски С., Арсовски З.: Производни системи, ЦИМ уџбеници, Машински факултет у Крагујевцу, 1996. 2. Арсовски С., Перовић М.: Флексибилна аутоматизација, ЦИМ технике и технологије, Машински факултет у Крагујевцу, 1994.			
Број часова активне наставе			Остали часови: 1
Предавања: 3	Вежбе: 0.6	Други облици наставе: 0.4	
			Студијски истраживачки рад: 0
Методe извођења наставе Класична фронтална настава комбинована са групним и појединачним приступом уз коришћење актуелних наставних средстава. Провера знања вршиће се кроз колоквијуме и семинарске радове.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	усмени испт	30
практична настава	-		
колоквијум-и	40	
семинар-и	20		