

Студијски програм/студијски програми: Војноиндустријско инжењерство				
Врста и ниво студија: Основне академске студије				
Назив предмета: Производне технологије				
Наставници: Лазић П. Миодраг , Милентије Ч. Стефановић , Лазић Н. Вукић , Александровић М. Србислав , Адамовић Д. Драган , Недић П. Богдан				
Статус предмета: Обавезни заједнички за све модуле, IV семестар				
Број ЕСПБ: 7				
Услов: Положен испит из Машинских материјала				
Циљ предмета				
Стицање основних знања из најважнијих области производних технологија: технологије заваривања (ТЗ), технологије обраде метала деформисањем (ТОМД), технологије обраде метала резањем (ТОМР), неконвенционалних поступака обраде итд., овладавање знањима за правилни избор технолошких поступака и параметара обраде, упознавање са савременим обрадним системима, машинама, апаратима, уређајима и савремене опреме за мерење.				
Исход предмета				
Савладавањем предвиђеног фонда наставе студент се оспособљава да: препознаје и разликује поједине поступке обраде и одговарајуће технолошке параметре; самостално одређује основне параметре процеса обраде код једноставнијих практичних примера; познаје и разуме основне принципе функционисања једноставнијих алата, уређаја, машина и мерне опреме и користи рачунар са одговарајућим софтвером, програмима и базама података (за избор алата и одређивање параметара обраде) у циљу израде технолошке документације и др.				
Садржај предмета				
<i>Теоријска настава</i>				
Увод у производне технологије. Основни појмови у техници заваривања. Физичке основе заваривања и подела поступака. Избор поступка заваривања и означавање заварених спојева. Појам заварљивости челика. Извори топлоте за заваривање. Поступци заваривања. Основи лемљења и лепљења. Основи ливења. Технологија монтаже. Технологија заштите површина.				
Теоријске основе поступака обраде деформисањем, напони, деформације, брзине, криве ојачања, услови пластичности, дијаграми граничне деформабилности. Обрада лима раздвајањем. Обрада лима савијањем. Дубоко извлачење. Запреминско обликовање. Нове технологије и нови приступи у области обраде деформисањем. Основи RP, RT, RM и RE технологија.				
Обрадни систем. Трибомеханички системи у обради резањем. Основи теорије обраде резањем. Поступци обраде (стругање, рендисање, бушрње, глодање, брушење, провлачење, озубљење, израда навоја, и др.). Неконвенционални поступци обраде: ЕСМ, EDM, ласер, ултразвучна, воденим млазом... Технолошки поступак обраде и контроле, технолошка документација...				
<i>Практична настава: Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад</i>				
У оквиру лабораторијских вежби студенти се оспособљавају за дефинисање технологија и поступака израде производа, избор алата, машина, режима обраде и израду технолошке документације.				
Литература				
1. Мајсторовић А., Јовановић М.: Основи заваривања, лемљења и лепљења, Научна књига, Београд, 1986, 1988, 1991, 1995.				
2. Александровић С.: Производне технологије (Технологија обраде деформисањем), скрипта, Машински факултет, Крагујевац, 2007.				
3. Недић Б., Лазић М.: Производне технологије (Обрада метала резањем), скрипта, Машински факултет, Крагујевац, 2007.				
Број часова активне наставе				Остали часови: 1
Предавања: 3	Вежбе: 1	Други облици наставе: 1	Студијски истраживачки рад: 0	
Методe извођења наставе				
предавања - класично и путем презентације, вежбе - показно и самостални рад				
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	70 поена	Завршни испит	поена	
активност у току предавања	3+3+3=9	усмени испит	30 поена	
практична настава	8+8+9=25			
колоквијум-и	12+12+12=36			